



	<p>autocompensadores, FRM de 1ª linha.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Transmissão/Motorização: Com motoredutor de 6,0 cv/4P/trifásico. Marca SEW. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
09	Passarela de manutenção para transportadores BCP-1000.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensões: Com dimensões de 1000 x 5960 mm. ➤ Estrutura: Construído com chapas de aço carbono na espessura de 3,00 mm, soldado. ➤ Guarda Corpos: Construída com cantoneiras verticais, atende as normas de segurança. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
10	Válvula pneumática, BVD-250 com Flange.	02
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Estrutura: Construída com chapas de aço carbono na espessura 3,00 mm, soldado/aparafusado. Conta com roletes para melhor deslizamento da gaveta. Componentes pneumáticos inclusos. ➤ Sistema de giro: Construída em chapa de aço carbono na espessura 3,00mm, soldado. ➤ Transição de saída: Construída em chapa de aço carbono nas espessuras 3,00 mm, soldado/aparafusado. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
11	Transportador Helicoidal, BTCD-250, sobre Silos de Pesagem.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensões: Calha 315x7200 mm, capacidade para 80 t/h (750 kg/m³). ➤ Corpo: Construído com chapa de aço carbono na espessura 2,00 mm. ➤ Cabeceira Enrijecida: Construído com chapa de aço carbono na espessura 4,75 mm. ➤ Helicoide: Em aço carbono com espessura de 4,00 mm, relaminada para encruar o material e assim oferecer maior resistência ao desgaste. ➤ Eixo de Sustentação: Tubo em aço carbono Ø60 mm com parede de 3,65 mm. ➤ Ponteiras: Em aço carbono 1045 trefilado com Ø55 mm, apoiadas em rolamentos autocompensadores, FRM de 1ª linha. ➤ Transmissão/Motorização: Com motoredutor de 5,0 cv/4P/trifásico. Marca SEW. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
12	Registro de gaveta pneumático para calha, BRGP-250.	02
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Estrutura: Construída com chapas de aço carbono na espessura 3,00 mm, soldado/aparafusado. Conta com roletes para melhor deslizamento da gaveta. Componentes pneumáticos inclusos. ➤ Gaveta: Construída em chapa de aço carbono na espessura 4,75 mm, soldado. ➤ Tampa: Construída em chapa de aço carbono na espessura 2,00mm, soldado. ➤ Transição de saída: Construída em chapa de aço carbono nas espessuras 3,00/4,75 mm, soldado/aparafusado. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
13	Silo Redondo, BSR-2200 F67°, para Moagem.	04
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Modelo: Silo redondo com diâmetro de 2345 mm com volume: $V_{total}=38,6 \text{ m}^3 / V_{útil}= 35,70 \text{ m}^3$. ➤ Corpo: Construído com chapas de aço carbono Zincadas de Usina, nas espessuras de 1,95/1,55/1,25 mm. ➤ Cone: Construído em chapa 3,00 mm de aço carbono ASTM A36. ➤ Cobertura: Construída em chapa de aço carbono xadrez na espessura 3,00 mm com acabamento em esmalte sintético. ➤ Ângulo: Ângulo de escorregamento de 67°, mais pronunciado para melhorar o escoamento da matéria prima armazenada. ➤ Sensor de Nível: Com um sensor de nível tipo capela, construído em chapa de aço carbono soldado com acabamento Zincado. ➤ Despressurizador: Construção tipo gaiola revestida com filtro manga. 	
14	Estrutura Metálica para Moagem.	01

Bergamini Indústria de Máquinas Ltda.

Parque de Exposições s/nº | Caixa Postal nº 15 | CEP 89700-000 | Concórdia-SC | Brasil

Fone: (0xx49) 3442.4216 | 3442.4681

CNPJ: 85.274.025/0001-36 | Inscrição Estadual: 252.270.576



	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Colunas: Construídas com perfis “U” soldados. ➤ Mezanino metálico: Com mezaninos construídos em chapa na espessura 3,00 mm xadrez, soldados. ➤ Escadas: Construídos em chapa de aço carbono na espessura 3,00, soldados. Revestimentos em chapa xadrez na espessura 3,00. ➤ Guarda Corpo: Construído com tubos e perfis verticais de aço carbono soldados. Atende as normas de segurança. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
15	Alimentador Rotativo, BTHD x 220 x 3200	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Alimentador Rotativo: Construído em chapa de aço carbono nas espessuras de 3,00/4,75 mm, soldados. ➤ Sistema Magnético: Com separador automático de metais com dimensões 200x545. ➤ Transmissão / Motorização: Com motoredutor de 1,5 cv/4P/trifásico 380 v, marca SEW. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético 	
16	Moinho de Martelo, BMM-3464.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Modelo: Moinho de martelo para motor até 100 cv, com amortecedores vibra stop, sistema de inversão de rotação e martelos soltos com bucha de desgaste individual para cada martelo, aumentando assim, a vida útil do eixo de martelos. ➤ Corpo: Construído com chapas de aço carbono ASTM A36, com espessuras de: 6,35 mm e placas laterais internas de 12,70 mm. ➤ Chassi: Construído em chapa de aço carbono, sem solda. ➤ Portas Deslizantes, apoiadas sobre rodas de nylon: Construída em chapa de aço carbono soldadas, equipada com roletes que facilitam o deslizamento da mesma. ➤ Rotor: Com 64 martelos (6,35x60x160), com balanceamento dinâmico. ➤ Peneiras: Duas peneiras, medindo 640x840 mm cada, ($A_{total}=1,075 \text{ m}^2$). ➤ Duplo Sentido de Rotação: Horário / Anti-horário. ➤ Motorização: Motor de 125 cv/2P/Trifásico 380 v, marca WEG. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
17	Caixa de Expansão para Moinho, BMCE-900x600x1600.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Corpo: Construído em de aço carbono soldado 3,00 mm com acabamento em esmalte sintético. ➤ Suporte de Sustentação: Construídos em chapa de aço carbono soldados com acabamento em esmalte sintético. ➤ Porta de Inspeção: Construída em chapa de aço carbono com acabamento em esmalte sintético. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
18	Sistema de Exaustão para Moinho, BFAJR-1620.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Filtro: Um filtro de manga Pulse Jet, modelo FLA-30 em depressão, reforçado em chapa de aço carbono 3,00 mm, sem moega, para instalação na caixa de descarga do moinho. ➤ Dimensões: Ø850 x 3235 mm de altura. <p>Mangas: Tipo TF 401 com as seguintes características técnicas:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Dimensões: Ø160 x 2500 mm. 2. Composição: 100% polyester (agulhado). 3. Permeabilidade: 200 l/dm²/min, à 20mmCA. 4. Resistência à Temperatura: 150°C de calor seco. 5. Absorção à Umidade: 0,40% a 65% UR. 6. Eficiência: 100%. <ul style="list-style-type: none"> ➤ Operação: Sistema de limpeza automática contínua através de jatos pulsantes. ➤ Limpeza: Comandadas através de um sequenciador eletrônico, as válvulas solenoides emitem jatos de ar comprimido para dentro dos venturis e conseqüentemente para o interior das 	

Bergamini Indústria de Máquinas Ltda.

Parque de Exposições s/nº | Caixa Postal nº 15 | CEP 89700-000 | Concórdia-SC | Brasil

Fone: (0xx49) 3442.4216 | 3442.4681

CNPJ: 85.274.025/0001-36 | Inscrição Estadual: 252.270.576



	mangas, desprendendo assim o material aderido às mangas, que cai para dentro da caixa de expansão retornando para o processo de moagem.	
19	Transportador Helicoidal Dosador, BTHE-250, retira do moinho.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensões: Com 5,5 metros capacidade para 20 t/h (750 kg/m³), tipo tubular com diâmetro de 250. ➤ Corpo: Construído com chapas 3,00 mm de aço carbono soldado com acabamento em esmalte sintético. ➤ Cabeceira: Construída em aço carbono com espessura de 3,00/4,75 mm. ➤ Helicoide: Em chapa de aço carbono com espessura de 4,00 mm, relaminada para encruar o material e assim oferecer maior resistência ao desgaste. ➤ Eixo de Sustentação: Tubo em aço carbono com espessura de 3,65 mm e diâmetro Ø 60mm. ➤ Ponteiras: Em aço carbono 1045 trefilado com Ø de 55 mm; ➤ Transmissão / Motorização: Com Moto redutor de 2,0 cv/4P/trifásico 380 v, marca SEW. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
20	Elevador de Canecos Zincado, BEC-400, retira da pesagem.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensões: Com altura total de 16,50 metros e capacidade para 25 t/h (660 kg/m³). ➤ Corpo: Construído com chapas de aço carbono Zincadas de Usina, nas espessuras de 1,55 mm, fixados ao flange de cantoneiras laminadas com galvanização eletrolítica. Todas as emendas são em ponto "TOX", demais uniões são vedadas com "Sicaflex" para evitar propagação de pó. ➤ Cabeça Aparafusada: Construída com chapas de aço carbono 1,95 mm Zincadas de Usina, com chapa de desgaste para proteção interna da Cabeça, com polia emborrachada e eixo motriz em aço SAE 1045. ➤ Pé Zincado Construído com chapas de aço carbono 3,00 mm, galvanizado. Polia do Pé, tipo gaiola, construída com aço ASTM A36 e eixo em aço SAE 1045. ➤ Correia: Com 220 x 3 lonas e caçambas plásticas de PEAD. ➤ Plataforma de Manutenção com Guarda Corpo: Construídas em chapa expandida com acabamento em esmalte sintético. Atende as normas de segurança. ➤ Transmissão / Motorização: Com Motoredutor de 3,0 cv/4P/trifásico 380 v, marca SEW. 	
21	Transportador Helicoidal, BTCD-250, sobre Silos Pesagem.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensões: Calha 315x9400 mm, capacidade para 40 t/h (750 kg/m³). ➤ Corpo: Construído com chapa de aço carbono na espessura 2,00 mm. ➤ Cabeceira Enrijecida: Construído com chapa de aço carbono na espessura 4,75 mm. ➤ Helicoide: Em aço carbono com espessura de 4,00 mm, relaminada para encruar o material e assim oferecer maior resistência ao desgaste. ➤ Eixo de Sustentação: Tubo em aço carbono Ø60 mm com parede de 3,65 mm. ➤ Ponteiras: Em aço carbono 1045 trefilado com Ø55 mm, apoiadas em rolamentos autocompensadores, FRM de 1ª linha. ➤ Transmissão/Motorização: Com motoredutor de 6,0 cv/4P/trifásico. Marca SEW. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
22	Passarela de manutenção para transportadores BCP-1000.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensões: Com dimensões de 1000 x 5960 mm. ➤ Estrutura: Construído com chapas de aço carbono na espessura de 3,00 mm, soldado. ➤ Guarda Corpos: Construída com cantoneiras verticais, atende as normas de segurança. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
23	Válvula pneumática, BVD-250 com Flange.	02
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Estrutura: Construída com chapas de aço carbono na espessura 3,00 mm, soldado/aparafusado. Conta com roletes para melhor deslizamento da gaveta. Componentes pneumáticos inclusos. ➤ Sistema de giro: Construída em chapa de aço carbono na espessura 3,00mm, soldado. ➤ Transição de saída: Construída em chapa de aço carbono nas espessuras 3,00 mm, 	

Bergamini Indústria de Máquinas Ltda.

Parque de Exposições s/nº | Caixa Postal nº 15 | CEP 89700-000 | Concórdia-SC | Brasil

Fone: (0xx49) 3442.4216 | 3442.4681

CNPJ: 85.274.025/0001-36 | Inscrição Estadual: 252.270.576



	<p>soldado/aparafusado.</p> <p>➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético.</p>	
24	<p>Transportador Helicoidal, BTCD-250, sobre Silos de Pesagem.</p> <p>➤ Dimensões: Calha 315x7200 mm, capacidade para 80 t/h (750 kg/m³).</p> <p>➤ Corpo: Construído com chapa de aço carbono na espessura 2,00 mm.</p> <p>➤ Cabeceira Enrijecida: Construído com chapa de aço carbono na espessura 4,75 mm.</p> <p>➤ Helicoide: Em aço carbono com espessura de 4,00 mm, relaminada para encruar o material e assim oferecer maior resistência ao desgaste.</p> <p>➤ Eixo de Sustentação: Tubo em aço carbono Ø60 mm com parede de 3,65 mm.</p> <p>➤ Ponteiras: Em aço carbono 1045 trefilado com Ø55 mm, apoiadas em rolamentos autocompensadores, FRM de 1ª linha.</p> <p>➤ Transmissão/Motorização: Com motorreductor de 5,0 cv/4P/trifásico. Marca SEW.</p> <p>➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético.</p>	01
25	<p>Registro de gaveta pneumático para calha, BRGP-250.</p> <p>➤ Estrutura: Construída com chapas de aço carbono na espessura 3,00 mm, soldado/aparafusado. Conta com roletes para melhor deslizamento da gaveta. Componentes pneumáticos inclusos.</p> <p>➤ Gaveta: Construída em chapa de aço carbono na espessura 4,75 mm, soldado.</p> <p>➤ Tampa: Construída em chapa de aço carbono na espessura 2,00mm, soldado.</p> <p>➤ Transição de saída: Construída em chapa de aço carbono nas espessuras 3,00/4,75 mm, soldado/aparafusado.</p> <p>➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético.</p>	02
26	<p>Silo Redondo, BSR-2200 F67°, para Pesagem.</p> <p>➤ Modelo: Silo redondo com diâmetro de 2345 mm com volume: Vtotal=38,6 m³ / Vútil= 35,70 m³.</p> <p>➤ Corpo: Construído com chapas de aço carbono Zincadas de Usina, nas espessuras de 1,95/1,55/1,25 mm.</p> <p>➤ Cone: Construído em chapa 3,00 mm de aço carbono ASTM A36.</p> <p>➤ Cobertura: Construída em chapa de aço carbono xadrez na espessura 3,00 mm com acabamento em esmalte sintético.</p> <p>➤ Ângulo: Ângulo de escorregamento de 67°, mais pronunciado para melhorar o escoamento da matéria prima armazenada.</p> <p>➤ Sensor de Nível: Com um sensor de nível tipo capela, construído em chapa de aço carbono soldado com acabamento Zincado.</p> <p>➤ Despressurizador: Construção tipo gaiola revestida com filtro manga.</p>	08
27	<p>Estrutura Metálica para Peagem.</p> <p>➤ Colunas: Construídas com perfis “U” soldados.</p> <p>➤ Mezanino metálico: Com mezaninos construídos em chapa na espessura 3,00 mm xadrez, soldados.</p> <p>➤ Escadas: Construídos em chapa de aço carbono na espessura 3,00, soldados. Revestimentos em chapa xadrez na espessura 3,00.</p> <p>➤ Guarda Corpo: Construído com tubos e perfis verticais de aço carbono soldados. Atende as normas de segurança.</p> <p>➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético.</p>	01
28	<p>Transportador Helicoidal Dosador, BTHD-220, carrega balança de pesagem.</p> <p>➤ Dimensões: Com 3,35 metros capacidade para 20 t/h (750 kg/m³), tipo tubular com diâmetro de 220.</p> <p>➤ Corpo: Construído com chapas 3,00 mm de aço carbono soldado com acabamento em esmalte sintético.</p> <p>➤ Cabeceira: Construída em aço carbono com espessura de 3,00/4,75 mm.</p> <p>➤ Helicoide: Em chapa de aço carbono com espessura de 4,00 mm, relaminada para encruar o</p>	08

Bergamini Indústria de Máquinas Ltda.

Parque de Exposições s/nº | Caixa Postal nº 15 | CEP 89700-000 | Concórdia-SC | Brasil

Fone: (0xx49) 3442.4216 | 3442.4681

CNPJ: 85.274.025/0001-36 | Inscrição Estadual: 252.270.576



	<p>material e assim oferecer maior resistência ao desgaste.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Eixo de Sustentação: Tubo em aço carbono com espessura de 3,65 mm e diâmetro Ø 60mm. ➤ Ponteiras: Em aço carbono 1045 trefilado com Ø de 55 mm; ➤ Transmissão / Motorização: Com Moto redutor de 2,0 cv/4P/trifásico 380 v, marca SEW. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
29	Depósito de Pesagem, BDBR-500.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Corpo: Construído em aço carbono soldado e acabamento em esmalte sintético. ➤ Console: Em perfis de aço carbono soldados e acabamento em esmalte sintético para suportar as articulações. ➤ Célula de Carga: Com três (03) células de carga marca Alfa. ➤ Indicador de Pesagem: Com indicador de pesagem marca Alfa Instrumentos. 	
30	Registro basculante pneumático, BRB-300x650.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Estrutura: Construída com chapas de aço carbono na espessura 3,00 mm, soldado/aparafusado. Conta com roletes para melhor deslizamento da gaveta. Componentes pneumáticos inclusos. ➤ Sistema basculante: Construída em chapa de aço carbono na espessura 4,75 mm, soldado. ➤ Transição de saída: Construída em chapa de aço carbono nas espessuras 3,00/4,75 mm, soldado/aparafusado. Lona flexível para remoção do produto inclusa. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
31	Misturador Horizontal de Pás, BMP-1000.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Capacidade: Com volume útil para 1.000 litros (1 m³). ➤ Corpo: Construído com chapas de aço carbono com espessura de: 6,30/8,00/ mm, soldadas ➤ Descarga: Comporta com acionamento pneumático e mecanismo de trava contra a abertura imprevista por falta de ar comprimido. A abertura proporciona um rápido esvaziamento com um mínimo de material residual (< 0,25%). Componentes pneumáticos estão inclusos. ➤ Eixo Principal e Pás: A manutenção das pás em virtude de desgaste pode ser compensada através de dispositivos de ajuste e as suas trocas podem ser facilmente executadas através da porta de inspeção. O eixo principal também pode ser removido sem maiores dificuldades. ➤ Transmissão/Motorização: Com motoredutor de 10 cv/4P/trifásico 380 v, marca SEW. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
32	Pulmão Inferior para Misturador de Pás, BPI-1000.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Corpo: Construído em chapas de aço carbono ASTM-A36 na espessura 3,00 mm, soldado. Com reforços em chapa dobrada na espessura 3,00 mm. ➤ Estrutura: Construído em chapas de aço carbono ASTM-A36 dobradas na espessura 3,00 mm, soldado ➤ Porta de Inspeção: Construída em chapa de aço carbono na espessura 3,00 mm, soldado. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
33	Transportador Helicoidal Dosador, BTH-250, retira da Pesagem.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensões: Com 3,10 metros capacidade para 20 t/h (660 kg/m³), tipo tubular com diâmetro de 220. ➤ Corpo: Construído com chapas 3,00 mm de aço carbono soldado com acabamento em esmalte sintético. ➤ Cabeceira: Construída em aço carbono com espessura de 3,00/4,75 mm. ➤ Helicoide: Em chapa de aço carbono com espessura de 4,00 mm, relaminada para encruar o material e assim oferecer maior resistência ao desgaste. ➤ Eixo de Sustentação: Tubo em aço carbono com espessura de 3,65 mm e diâmetro Ø 60mm. ➤ Ponteiras: Em aço carbono 1045 trefilado com Ø de 55 mm; ➤ Transmissão / Motorização: Com motoredutor de 2,0 cv/4P/trifásico 380 v, marca SEW. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
34	Elevador de Canecos Zincado, BEC-400, retira da Pesagem/Torre de Mistura.	01

Bergamini Indústria de Máquinas Ltda.

Parque de Exposições s/nº | Caixa Postal nº 15 | CEP 89700-000 | Concórdia-SC | Brasil

Fone: (0xx49) 3442.4216 | 3442.4681

CNPJ: 85.274.025/0001-36 | Inscrição Estadual: 252.270.576



	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensões: Com altura total de 18,50 metros e capacidade para 25 t/h (660 kg/m³). ➤ Corpo: Construído com chapas de aço carbono Zincadas de Usina, nas espessuras de 1,55 mm, fixados ao flange de cantoneiras laminadas com galvanização eletrolítica. Todas as emendas são em ponto "TOX", demais uniões são vedadas com "Sicaflex" para evitar propagação de pó. ➤ Cabeça Aparafusada: Construída com chapas de aço carbono 1,95 mm Zincadas de Usina, com chapa de desgaste para proteção interna da Cabeça, com polia emborrachada e eixo motriz em aço SAE 1045. ➤ Pé Zincado Construído com chapas de aço carbono 3,00 mm, galvanizado. Polia do Pé, tipo gaiola, construída com aço ASTM A36 e eixo em aço SAE 1045. ➤ Correia: Com 220 x 3 lonas e caçambas plásticas de PEAD. ➤ Plataforma de Manutenção com Guarda Corpo: Construídas em chapa expandida com acabamento em esmalte sintético. Atende as normas de segurança. ➤ Transmissão / Motorização: Com Motoredutor de 3,0 cv/4P/trifásico 380 v, marca SEW. 	
35	Mesa de Descarga Manual INOX.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Modelo: Mesa de descarga 400 x 400 mm, com altura de 935 mm. ➤ Estrutura: Construída em chapa de aço carbono INOX na espessura 1,20 mm. ➤ Descarga: Sistema de descarga com tubo e válvula borboleta. Sistema pneumático incluso. 	
36	Elevador SKIP-Cargo.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensões: SKIP-100x9000 mm tipo Cargo. ➤ Estrutura: Construído com chapas e tubos aço carbono ASTM A36 na espessura 2,00/3,00 mm, soldados. ➤ Caixa Cargo: Construída em chapa de aço carbono dobradas nas espessuras 2,00/3,00 mm soldada. Fundo revestido em chapa xadrez anti aderente na espessura 3,00 mm. ➤ Transmissão/Motorização: Com Motoredutor de 1,0 cv/4P/trifásico 380 v, marca SEW. <p style="text-align: center;">Torre para Proteção Lateral do SKIP-100 tipo cargo (segurança dos operadores)</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Estrutura: Construída com tubos quadrados de aço carbono na espessura 2,00 mm. Soldados. ➤ Portas: Construído com tubos quadrados de aço carbono na espessura 2,00 mm. Soldados. ➤ Acionamento elétrico e sensores inclusos. ➤ Tela de Proteção: Em tela Otis arame 2,70 com malha 30 x 30, soldados. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
37	Fábrica de mineral.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Corpo: Construído em chapa de aço inox 304 na espessura 2,00/3,00 mm, soldado. ➤ Porta de Inspeção: Construído em chapa de aço inox 304 na espessura 3,00 mm soldado. 	
38	Silo Redondo Inox, BSRI-1240 F70°, Micro Dosagem.	02
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Modelo: Silo redondo com diâmetro de 1240 mm com volume: Vtotal=2,8 m³ / Vútil= 2,30 m³ INOX. ➤ Corpo: Construído em chapa de inox 304 na espessura 1,50 mm, aparafusado. ➤ Cone: Construído em chapa de inox 304 na espessura 1,50 mm, soldado. ➤ Cobertura: Construído em chapa dobrada de inox 304 na espessura 3,00 mm, soldado/aparafusado. ➤ Ângulo: Com ângulo de escorregamento de 70°, mais pronunciado para melhorar o escoamento da matéria prima armazenada. ➤ Sensor de Nível: Com um sensor de nível tipo capela, construído em chapa inox 304. ➤ Registro Gaveta: Com um (01) registro gaveta manual construído em chapa inox 304 na espessura 3,00 mm, soldado/aparafusado. ➤ Despressurizador: Construção tipo gaiola inox 304 revestida com filtro manga. 	
39	Estrutura para Microdosagem.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Colunas: Construídas com perfis "W" ASTM A572 Gr50 abas paralelas, soldados. 	

Bergamini Indústria de Máquinas Ltda.

Parque de Exposições s/nº | Caixa Postal nº 15 | CEP 89700-000 | Concórdia-SC | Brasil

Fone: (0xx49) 3442.4216 | 3442.4681

CNPJ: 85.274.025/0001-36 | Inscrição Estadual: 252.270.576



	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Contraventos: Construídas com perfis “W” ASTM A572 Gr50 abas paralelas, soldados. ➤ Mezanino metálico: Com mezaninos construídos em chapa na espessura 3,00 mm xadrez, soldados. ➤ Guarda Corpo: Construído com tubos e perfis verticais de aço carbono soldados. Atende as normas de segurança ➤ Apoio para Equipamentos: Construídas com perfis “W” ASTM A572 Gr50 abas paralelas, soldados. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
40	Transportador Helicoidal Dosador tipo calha, BTDMI-100.	02
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensões: Calha 100x3975 mm, capacidade para 4 t/h (750 kg/m³). ➤ Corpo: Construído em chapa de inox 304 na espessura de 2,00 mm, soldado/aparafusado. ➤ Cabeceira Enrijecida: Construído com chapa de inox 304 na espessura de 3,00 mm, aparafusado. ➤ Helicoide Construído em chapa de aço inox 304 na espessura 3,00 mm, soldado. ➤ Eixo de Sustentação: Tubo Schedule inox Ø27,0 mm com parede de 2,87mm. ➤ Ponteiras: Em aço inox 304 com Ø 21 mm, apoiadas em Rolamentos autocompensadores, FRM de 1ª linha. ➤ Registro Pneumático: Com um (01) registro gaveta pneumático construído em chapa de aço inox 304 na espessura 2,00 mm, soldado. Componentes pneumáticos estão inclusos. ➤ Transmissão / Motorização: Com motoredutor de 3 cv/4P/trifásico 380 v, marca SEW. 	
41	Depósito de Pesagem, BDBi-50.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Corpo: Construído em chapa de aço inox 304 na espessura 1,50 mm, soldado. ➤ Console: Em perfis de aço carbono soldados e acabamento em esmalte sintético para suportar as articulações. ➤ Célula de Carga: Com três (03) células de carga inox 304 marca ALFA instrumentos. ➤ Indicador de Pesagem: Com indicador de pesagem marca ALFA Instrumentos. ➤ Tubo de Entrada: Construído em chapa de aço inox 304 na espessura 2,00 mm, soldados. ➤ Tubo de Descarga: Construído em chapa de aço inox 304 na espessura 1,50 mm soldados. ➤ Despressurizador: Construção tipo gaiola em aço inox 304 revestido com filtro manga. ➤ Registro Borboleta: Com dois (02) registros tipo borboleta pneumáticos por balança, construídos em chapa de aço carbono na espessura 3,00 mm, soldados. Componentes pneumáticos estão inclusos. 	
42	Estrutura para Peletizadora	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Colunas: Construídas com perfis “U” soldados. ➤ Mezanino metálico: Com mezaninos construídos em chapa na espessura 3,00 mm xadrez, soldados. ➤ Guarda Corpo: Construído com tubos e perfis verticais de aço carbono soldados. Atende as normas de segurança ➤ Apoio para Equipamentos: Construídas com perfis “W” ASTM A572 Gr50 abas paralelas, soldados. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
43	Silo Redondo, BSR-2200 F67°, para Peletizadora.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Modelo: Silo redondo com diâmetro de 2200 mm com volume: $V_{total}=18,9 \text{ m}^3 / V_{útil}= 16,00 \text{ m}^3$. ➤ Corpo: Construído com chapas de aço carbono Zincadas de Usina, na espessura de 1,55 mm. ➤ Cone: Construído em chapa 3,00 mm de aço carbono ASTM A36. ➤ Cobertura: Construída em chapa de aço carbono xadrez na espessura 3,00 mm com acabamento em esmalte sintético. ➤ Ângulo: Ângulo de escorregamento de 67°, mais pronunciado para melhorar o escoamento da matéria prima armazenada. ➤ Sensor de Nível: Com um sensor de nível tipo capela, construído em chapa de aço carbono soldado com acabamento Zincado. 	

Bergamini Indústria de Máquinas Ltda.

Parque de Exposições s/nº | Caixa Postal nº 15 | CEP 89700-000 | Concórdia-SC | Brasil

Fone: (0xx49) 3442.4216 | 3442.4681

CNPJ: 85.274.025/0001-36 | Inscrição Estadual: 252.270.576



	➤ Despressurizador: Construção tipo gaiola revestida com filtro manga.	
44	Registro de gaveta pneumático para calha, BRGP-350. ➤ Estrutura: Construída com chapas de aço carbono na espessura 3,00 mm, soldado/aparafusado. Conta com roletes para melhor deslizamento da gaveta. Componentes pneumáticos inclusos. ➤ Gaveta: Construída em chapa de aço carbono na espessura 4,75 mm, soldado. ➤ Tampa: Construída em chapa de aço carbono na espessura 2,00mm, soldado. ➤ Transição de saída: Construída em chapa de aço carbono nas espessuras 3,00/4,75 mm, soldado/aparafusado. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético.	01
45	Transportador Helicoidal Dosador, BTHD-100, retira do ciclone da Peletizadora. ➤ Dimensões: Com 3,60 metros capacidade para 02 t/h (750 kg/m ³), tipo tubular com diâmetro de 100. ➤ Corpo: Construído com chapas 2,00 mm de aço carbono soldado com acabamento em esmalte sintético. ➤ Cabeceira: Construída em aço carbono com espessura de 3,00 mm. ➤ Helicoide: Em chapa de aço carbono com espessura de 4,00 mm, relaminada para encruar o material e assim oferecer maior resistência ao desgaste. ➤ Eixo de Sustentação: Tubo em aço carbono com espessura de 3,65 mm e diâmetro Ø 45 mm. ➤ Ponteiras: Em aço carbono 1045 trefilado com Ø de 45 mm. ➤ Transmissão / Motorização: Com Moto redutor de 1 cv/4P/trifásico 380 v, marca SEW.	01
46	Elevador de Canecos Zincado, BEC-400, retira da Peletizadora. ➤ Dimensões: Com altura total de 18,50 metros e capacidade para 25 t/h (660 kg/m ³). ➤ Corpo: Construído com chapas de aço carbono Zincadas de Usina , nas espessuras de 1,55 mm, fixados ao flange de cantoneiras laminadas com galvanização eletrolítica. Todas as emendas são em ponto "TOX", demais uniões são vedadas com "Sicaflex" para evitar propagação de pó. ➤ Cabeça Aparafusada: Construída com chapas de aço carbono 1,95 mm Zincadas de Usina , com chapa de desgaste para proteção interna da Cabeça, com polia emborrachada e eixo motriz em aço SAE 1045. ➤ Pé Zincado Construído com chapas de aço carbono 3,00 mm, galvanizado. Polia do Pé, tipo gaiola, construída com aço ASTM A36 e eixo em aço SAE 1045. ➤ Correia: Com 220 x 3 lonas e caçambas plásticas de PEAD. ➤ Plataforma de Manutenção com Guarda Corpo: Construídas em chapa expandida com acabamento em esmalte sintético. Atende as normas de segurança. ➤ Transmissão / Motorização: Com Motoredutor de 3,0 cv/4P/trifásico 380 v, marca SEW.	01
47	Estrutura para Ensaque. ➤ Colunas: Construídas com chapa dobrada na espessura 3,00 mm, soldada. ➤ Contraventos: Construídas com chapa dobrada na espessura 3,00 mm, soldada. ➤ Guarda Corpo: Construído com tubos e perfis verticais de aço carbono soldados. Atende as normas de segurança ➤ Apoio para Equipamentos: Construídas com perfis "W" ASTM A572 Gr50 abas paralelas, soldados. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético.	04
48	Silo Redondo, BSR-1870 F67°, para Ensaque. ➤ Modelo: Silo redondo com diâmetro de 1870 mm com volume: Vtotal=14,5 m ³ / Vútil= 13,00 m ³ . ➤ Corpo: Construído em chapa de aço carbono Zincadas de usina , nas espessuras 1,95/1,55 mm. Aparafusado. ➤ Cone: Construído em chapa de aço carbono na espessura 2,00 mm, Soldado. ➤ Cobertura: Construída em chapa de aço carbono dobrada na espessura 3,00 mm,	04

Bergamini Indústria de Máquinas Ltda.

Parque de Exposições s/nº | Caixa Postal nº 15 | CEP 89700-000 | Concórdia-SC | Brasil

Fone: (0xx49) 3442.4216 | 3442.4681

CNPJ: 85.274.025/0001-36 | Inscrição Estadual: 252.270.576



	<p>soldado/aparafusado.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Ângulo: Com ângulo de escorregamento de 67°, mais pronunciado para melhorar o escoamento da matéria prima armazenada. ➤ Sensor de Nível: Com um sensor de nível tipo capela, construído em chapa de aço carbono soldado com acabamento Zincado. ➤ Despressurizador: Construção tipo gaiola revestida com filtro manga. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. Itens em chapa Zincada não levam pintura. 	
49	Transportador helicoidal dosador, BTDM-100.	04
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensões: Com 1,70 metros capacidade para 04 t/h (750 kg/m³) tipo Corpo: Construído com chapas de aço carbono dobrado/calandrado, soldadas/aparafusadas. ➤ Cabeceira Enrijecida: Construída com chapa de aço, aparafusado. ➤ Helicoide: Em chapa de aço carbono com espessura de 4,00 mm, relaminada para encruar o material e assim oferecer maior resistência ao desgaste. ➤ Eixo de Sustentação: Tubo em aço carbono Ø27,0 mm com parede de 2,65mm. ➤ Ponteiras: Em aço carbono 1045 trefilado com Ø21,5 mm, apoiadas em Rolamentos autocompensadores, FRM de 1ª linha. ➤ Transmissão / Motorização: Com motoredutor de 3 cv/ 4P /trifásico 380 v, marca SEW. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
50	Balança Ensacadora, BBE-200.	04
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Estrutura: Construído com cantoneiras laminadas soldadas com acabamento em esmalte sintético. ➤ Cabeçote Pneumático: Construído em chapa de aço carbono soldado com acabamento em esmalte sintético. Componentes pneumáticos estão inclusos. ➤ Célula de Carga: Com duas (02) células de carga marca ALFA Instrumentos. ➤ Indicador de Pesagem: Com um (01) indicador de pesagem modelo 3102C, ALFA Instrumentos e caixa de junção modelo 4134 em aço. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
51	Transportador Redler, BTR-200, alimenta Expedição.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensões: Redler 180x5930 mm com capacidade para 30 t/h (750 kg/m³). ➤ Corpo: Construído com chapas de aço carbono Zincadas, nas espessuras de 2,70 mm. Com fundo construído em chapa COS CIVIL 3,00 mm. ➤ Cabeceira: Construída com chapas de aço carbono ASTM A36, espessura de 4,76 mm, reforçada com chapa ASTM A36 na espessura 4,75 mm. ➤ Tampas de Fechamento: construído em chapa de aço carbono Zincado, na espessura 2,00. ➤ Corrente: Com Placas tipo "L" de aço carbono SAE 1045 # 4,75" x 1.1/2"; pinos (Ø15,88 mm) de aço SAE 8620 e buchas de aço SAE 1020, cementadas/temperadas/revenidas. Com raspadores. ➤ Guia da Corrente: A corrente desliza sobre material anti-fricção UHMW. ➤ Transmissão / Motorização: Com Moto redutor de 1,50 cv/4P/trifásico 380 v, marca SEW. 	
52	Registro de gaveta pneumático para redler, BRGR-25018.	08
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Estrutura: Construída com chapas de aço carbono na espessura 3,00 mm, soldado/aparafusado. Conta com roletes para melhor deslizamento da gaveta. Componentes pneumáticos inclusos. ➤ Gaveta: Construída em chapa de aço carbono na espessura 4,75 mm, soldado. ➤ Tampa: Construída em chapa de aço carbono na espessura 2,00mm, soldado. ➤ Transição de saída: Construída em chapa de aço carbono nas espessuras 3,00/4,75 mm, soldado/aparafusado. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
53	Transportador Helicoidal, BTCD-250, alimenta Expedição.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensões: Calha 220x11200 mm, capacidade para 25 t/h (750 kg/m³). 	

Bergamini Indústria de Máquinas Ltda.

Parque de Exposições s/nº | Caixa Postal nº 15 | CEP 89700-000 | Concórdia-SC | Brasil

Fone: (0xx49) 3442.4216 | 3442.4681

CNPJ: 85.274.025/0001-36 | Inscrição Estadual: 252.270.576



	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Corpo: Construído com chapa de aço carbono na espessura 3,00 mm. ➤ Cabeceira Enrijecida: Construído com chapa de aço carbono na espessura 4,75 mm. ➤ Helicoide: Em aço carbono com espessura de 4,00 mm, relaminada para encruar o material e assim oferecer maior resistência ao desgaste. ➤ Eixo de Sustentação: Tubo em aço carbono Ø60 mm com parede de 3,65 mm. ➤ Ponteiras: Em aço carbono 1045 trefilado com Ø50 mm, apoiadas em Rolamentos autocompensadores, FRM de 1ª linha. ➤ Transmissão/Motorização: Com motoredutor de 4,0 cv/4P/trifásico. Marca SEW. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
54	Registro de gaveta pneumático, BRGP-250.	04
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Estrutura: Construída com chapas de aço carbono na espessura 3,00 mm, soldado/aparafusado. Conta com roletes para melhor deslizamento da gaveta. Componentes pneumáticos inclusos. ➤ Gaveta: Construída em chapa de aço carbono na espessura 4,75 mm, soldado. ➤ Tampa: Construída em chapa de aço carbono na espessura 2,00mm, soldado. ➤ Transição de saída: Construída em chapa de aço carbono nas espessuras 3,00/4,75 mm, soldado/aparafusado. Lona flexível para remoção do produto inclusa. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
55	Silo Redondo, BSR-2345 F55° excêntrico, expedição.	08
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Modelo: Silo redondo com diâmetro de 2345 mm com volume: $V_{total}=29,5 \text{ m}^3 / V_{útil}= 26,50 \text{ m}^3$. ➤ Corpo: Construído com chapas de aço carbono Zincadas de Usina, nas espessuras de 1,95/1,55/1,25 mm. ➤ Cone: Construído em chapa 3,00 mm de aço carbono ASTM A36. ➤ Cobertura: Construída em chapa de aço carbono xadrez com acabamento em esmalte sintético. ➤ Ângulo: Ângulo de escorregamento de 55°, garantindo o escoamento da matéria prima armazenada. ➤ Sensor de Nível: Com um sensor de nível tipo capela, construído em chapa de aço carbono soldado com acabamento Zincado. ➤ Despressurizador: Construção tipo gaiola revestida com filtro manga. 	
56	Estrutura Metálica da Expedição, para balança “Fixa”.	02
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Colunas: Construídas com perfis “U” soldados. ➤ Treliças: Construídas com perfis “U” soldados. ➤ Mezanino metálico: Com mezaninos construídos em chapa na espessura 3,00 mm xadrez, soldados. ➤ Guarda Corpo: Construído com tubos e perfis verticais de aço carbono soldados. Atende as normas de segurança. ➤ Marquises: Construídas em chapa de aço carbono na espessura 4,75 mm, soldado. ➤ Suporte para calha articulada: Construído em chapa de aço carbono nas espessuras 3,00/4,75 mm, soldado/aparafusado. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
57	Transportador Helicoidal Dosador, BTHD-220, carrega balança de Expedição.	08
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dimensões: Com 3,35 metros capacidade para 20 t/h (750 kg/m^3), tipo tubular com diâmetro de 220. ➤ Corpo: Construído com chapas 3,00 mm de aço carbono soldado com acabamento em esmalte sintético. ➤ Cabeceira: Construída em aço carbono com espessura de 3,00/4,75 mm. ➤ Helicoide: Em chapa de aço carbono com espessura de 4,00 mm, relaminada para encruar o material e assim oferecer maior resistência ao desgaste. ➤ Eixo de Sustentação: Tubo em aço carbono com espessura de 3,65 mm e diâmetro Ø 60mm. ➤ Ponteiras: Em aço carbono 1045 trefilado com Ø de 55 mm; 	



	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Transmissão / Motorização: Com Moto redutor de 2,0 cv/4P/trifásico 380 v, marca SEW. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
58	<p>Depósito de Pesagem, BDB-3000, tipo “Fixa”, com acoplamento Automático nos silos de Expedição.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Estrutura: Construído com tubos quadrados na espessura 3,00/4,75 de aço carbono, reforçados com chapas de aço carbono na espessura 4,75 mm soldados para suportar as articulações. ➤ Corpo: Construído em chapa de aço carbono na espessura 3,00 mm, soldado/aparafusado. ➤ Célula de Carga: Com três (03) células de carga marca ALFA Instrumentos. ➤ Indicador de Pesagem: Com indicador de pesagem marca ALFA Instrumentos. ➤ Despressurizador: Construção tipo gaiola revestida com filtro manga. ➤ Tubo de Entrada: Construído em chapa de aço carbono na espessura 3,00 mm, soldado. ➤ Transmissão / Motorização: Com motoredutor de 2 cv/4P/trifásico 380 v, marca SEW. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. ➤ Dados técnicos: <ul style="list-style-type: none"> Descarga do produto: 25 ~ 50 segundos. Número de divisões da célula de carga: 10.000 Peso Mínimo: 120 kg ➤ Peso Máximo: 3000 kg 	01
59	<p>Registro de gaveta pneumático, BRGP-500, retira Expedição.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Estrutura: Construída com chapas de aço carbono na espessura 3,00 mm, soldado/aparafusado. Conta com roletes para melhor deslizamento da gaveta. Componentes pneumáticos inclusos. ➤ Gaveta: Construída em chapa de aço carbono na espessura 4,75 mm, soldado. ➤ Tampa: Construída em chapa de aço carbono na espessura 2,00mm, soldado. ➤ Transição de saída: Construída em chapa de aço carbono nas espessuras 3,00/4,75 mm, soldado/aparafusado. Lona flexível para remoção do produto inclusa. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	01
60	<p>Escadas de Acesso.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Estrutura de Sustentação: Construídos em chapa de aço carbono soldados com acabamento em esmalte sintético. ➤ Degraus: Construídos em chapa de aço carbono xadrez soldadas com acabamento em esmalte sintético ➤ Fixadores: Com cabos de aço galvanizados, grampos e esticados necessários ao bom funcionamento. ➤ Suportes: Construídos com perfis de chapa de aço carbono soldados com acabamento em esmalte sintético. ➤ Guarda Corpo: Construído com cantoneiras verticais soldadas. Atende as normas de segurança. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	01
61	<p>Prédio para Fábrica de Ração.</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Pilares: Construídas com perfis tipo “C” e “U” soldadas. ➤ Tesouras Treliçadas: Construídas com perfis tipo “C” e “U” soldadas. ➤ Terças: Construídas com perfis tipo “C” aparafusadas. ➤ Contraventos: Construído com perfis I de abas paralelas soldadas. ➤ Correntes Rígidas: Construídas com perfis tipo “L” aparafusadas. ➤ Travamentos: Construídos em aço redondo laminado 1045 soldados. ➤ Tirantes: Construídos em cabo de aço zincado linha pesada, com esticadores e grampos galvanizados. ➤ Marquises: Construídas com perfis “W” ASTM A572 Gr50 abas paralelas, soldadas. ➤ Portas Internas: Construídas em chapa de aço carbono soldadas. ➤ Porta de Enrolar: Com duas (02) portas de enrolar. 	01

Bergamini Indústria de Máquinas Ltda.

Parque de Exposições s/nº | Caixa Postal nº 15 | CEP 89700-000 | Concórdia-SC | Brasil

Fone: (0xx49) 3442.4216 | 3442.4681

CNPJ: 85.274.025/0001-36 | Inscrição Estadual: 252.270.576



	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Telhado e Fechamento Laterais: Com telhas, cumeeiras, fechamento de canto e demais acessórios modelo TPR-40_Tuper na cor natural. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
62	Prédio para Armazém 1.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Pilares Viga W: Construídas com perfis “W” ASTM A572 Gr50 abas paralelas, soldados. ➤ Tesouras Viga W: Construídas com perfis “W” ASTM A572 Gr50 abas paralelas, soldados. ➤ Tesouras Treliçadas: Construídas com perfis tipo “C” e “U” soldadas. ➤ Terças: Construídas com perfis tipo “C” aparafusadas. ➤ Contraventos: Construído com perfis I de abas paralelas soldadas. ➤ Correntes Rígidas: Construídas com perfis tipo “L” aparafusadas. ➤ Travamentos: Construídos em aço redondo laminado 1045 soldados. ➤ Tirantes: Construídos em cabo de aço zincado linha pesada, com esticadores e grampos galvanizados. ➤ Porta de Enrolar: Com uma (01) porta de enrolar. ➤ Telhado e Fechamento Laterais: Com telhas, cumeeiras, fechamento de canto e demais acessórios modelo TPR – 40_Tuper na cor natural. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
63	Prédio para Armazém 2.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Pilares Viga W: Construídas com perfis “W” ASTM A572 Gr50 abas paralelas, soldados. ➤ Tesouras Viga W: Construídas com perfis “W” ASTM A572 Gr50 abas paralelas, soldados. ➤ Tesouras Treliçadas: Construídas com perfis tipo “C” e “U” soldadas. ➤ Terças: Construídas com perfis tipo “C” aparafusadas. ➤ Contraventos: Construído com perfis I de abas paralelas soldadas. ➤ Correntes Rígidas: Construídas com perfis tipo “L” aparafusadas. ➤ Travamentos: Construídos em aço redondo laminado 1045 soldados. ➤ Tirantes: Construídos em cabo de aço zincado linha pesada, com esticadores e grampos galvanizados. ➤ Porta de Enrolar: Com uma (01) porta de enrolar. ➤ Telhado e Fechamento Laterais: Com telhas, cumeeiras, fechamento de canto e demais acessórios modelo TPR – 40_Tuper na cor natural. ➤ Pintura: Primeira demão com fundo e a segunda de acabamento, em esmalte sintético. 	
64	Interligação dos Equipamentos.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Tubos/Curvas/Fixadores/Suportes: Construídos em chapa de aço carbono com acabamento em esmalte sintético. ➤ Suporte para transportadores: Suporte para calhas transportadoras, construído em chapa de aço e cabos de aço. 	
65	Técnico para Startup.	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Despesas do técnico para startup após montagem. (5 Dias, sendo 2 dias de acompanhamento na instalação) 	
67	Insumos necessários (inclusos).	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Material de montagem: Insumos para montagem e ajuste dos equipamentos. 	
68	Rede de Ar, Cilindros Pneumáticos, Filtros, Reguladores, Válvulas, etc. (inclusos).	01
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Construído com tubos modelo PPR, com acessórios necessários para a distribuição e conexões junto aos acionamentos pneumáticos. 	



Proposta de Venda:

Valor da Proposta Bergamini	RS 4.145.915,40
Pagamento	40%: Na confirmação do pedido. 10%: A 30 dias após confirmação do pedido. 10%: A 60 dias após confirmação do pedido. 10%: A 90 dias após confirmação do pedido. 10%: A 120 dias após confirmação do pedido. 10%: A 150 dias após confirmação do pedido. 5%: A 180 dias após confirmação do pedido. 5%: Na entrega final dos equipamentos.
Validade	Cinco (05) dias.
Reajuste de Valores	Os preços serão reajustados conforme a variação do aço (Cia Siderúrgica Nacional-CSN e/ou GERDAU) na proporção de 50% desta variação para as parcelas não quitadas.
Entrega dos Equipamentos	Início da entrega, sessenta (60) dias após aprovação final do projeto/pagamento da entrada; sujeito a disponibilização das matérias primas pelos fornecedores.
Tempo de montagem mecânica	Onze (11) meses, descontados os dias não trabalhados por chuva.
Motoredutores	São da marca SEW, empresa com fábricas no Brasil e assistências técnicas regionais próprias, em todo o território nacional.
Garantia	Um (01) ano para nossos equipamentos a contar da emissão da nota fiscal. Equipamentos de terceiros possuem garantia própria.
Responsabilidade do Cliente	<ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Mão de Obra de Instalação (MDOI).</i> ➤ <i>Frete dos Equipamentos.</i> ➤ <i>Automação, Sistema Elétrico (alta e baixa tensão), Iluminação. Faturamento direto.</i> ➤ <i>Telhas / Parafusos fixação das telhas. Faturamento direto.</i> ➤ Computador e periféricos para automação. ➤ Compressor de Ar. ➤ Para Raio e aterramento. ➤ Sistema de emergência e sistema contra incêndio, se necessário ➤ Construção de alicerces, blocos de estaiamento, moegas, bem como todo e qualquer serviço de alvenaria / adaptação do telhado novo com o existente. ➤ Taxa FLOP em caso de financiamento porque não está previsto em nossos custos. ➤ Todo e qualquer item não citado nesta proposta.

Sendo o que tínhamos para o momento, ficamos à disposição para todo e qualquer esclarecimento que se faça necessário.

Atentamente.

Eng.º Hélio José Bergamini
Bergamini Indústria de Máquinas Ltda.



LAUDO TÉCNICO

REQUERENTE:

Comercial Agropecuária Dourado Ltda
GPR Nutrição Animal (nome fantasia)
CNPJ: 73.253.908/0001-80
Rodovia Linha Dois - Secção Paiol Grande - Rio Poço, Erechim RS

OBJETIVO:

O presente laudo, tem por objetivo determinar o valor, das edificações que compõem uma instalação industrial de produção de rações para animais, de propriedade do requerente.

Trata-se de unidades de atividade comercial e industrial, sediada na cidade de Erechim RS, com endereço na Rodovia Municipal Linha Dois, Secção Paiol Grande, na localidade de Rio Poço, no estado do Rio Grande do Sul.

METODOLOGIA:

Com base na NBR-14.653/2001, no item 7.5, definimos a escolha do método comparativo, para determinação do valor dos imóveis avaliados neste trabalho.

Como os imóveis são unidades de recebimento de grãos, secagem e estocagem, onde não existe banco de dados disponível para elaborar uma avaliação por inferência estatística, por tanto, optamos por realizar o presente trabalho pelo sistema comparativo por semelhança, onde as edificações serão equiparadas como se novas fossem, acrescidas de fatores de depreciação por tempo de utilização, por desvalorização pelo estado de conservação e por valorização por já estarem edificadas “pela coisa feita”. Os imóveis, terrenos urbanos e rurais, serão comparados por imóveis semelhantes no entorno, com a coleta de dados existentes no mercado.

Na coleta de dados, nos deparamos com a falta de documentos relativos as edificações e benfeitorias edificadas em cada unidade, sendo necessário o levantamento e medição das referidas edificações, porém não realizamos a elaboração de projetos, apenas o levantamento de medidas e áreas.

Nesta coleta de dados, simultaneamente realizamos a vistoria técnica do estado de conservação das referidas edificações, para poder melhor definir o valor inerente a cada uma.

Com uma análise técnica, das condições de uso, conservação e deterioração de cada edificação, determinamos o percentual de desvalorização, individual, de cada edificação.

Não faz parte deste escopo a avaliação do imóvel, terreno onde foram edificados os prédios.

DESCRIÇÃO DOS IMÓVEIS:



Em uma visão geral das edificações localizadas no terrenos, temos na frente do lado direito do portão de entrada a balança rodoviária, e entre esta e a cerca da divisa sul a casa de medição de energia. Do lado esquerdo do portão de entrada, temos o escritório e mais ao norte o refeitório, junto a divisa norte oeste do terreno. A fábrica esta localizada bem a frente da entrada pelo portão, tendo do lado norte os silos de armazenagem externos. Ao lado dos silos temos a casa da caldeira e compressor. Encostado ao pavilhão da fábrica, do lado norte, temos as bases de apoio dos reservatórios de água. Mais afastado temos ao norte leste a base do tanque de combustível. Ao sul do pavilhão da fábrica, temos a rampa de lavagem de veículos e o depósito de ferramentas.



Relação de edificações

- a) Fábrica de rações e Depósito = 1338,20m²
- b) Refeitório = 109,77m²
- c) Escritório = 87,21m²
- d) Mezanino Controle = 88,16m²
- e) Mezanino Separação de Grãos = 119,75m²
- f) Caldeira e compressor = 94,05m²
- g) Depósito ferramentas = 92,54m²
- h) Rampa de lavagem = 60,00m²
- i) Balança Rodoviária = 80,00m²
- j) Bases do Tanque de Combustível = 42m²
- k) Bases dos Silos = 277,50m²
- l) Bases dos Reservatórios Água = 36,00m²
- m) Casa Medição de Energia = 6,25m²

Relação dos Silos

- a) Um silo com capacidade de 5 mil sacos, 300 toneladas, com fundo chato, aerado;
- b) Três silos com capacidade de 18 toneladas, elevado, fundo cônico;
- c) Dois silos com capacidade de 20 toneladas, elevado, fundo cônico;
- d) Dois silos com capacidade de 60 toneladas, elevado, fundo cônico;
- e) Três silos com capacidade de 12 toneladas, elevado, fundo cônico;
- f) Um silo com capacidade de 15 toneladas, elevado, fundo cônico;

Relatório Fotográfico



Escritório

Edificação em alvenaria, esquadrias em vidro e alumínio, portas em madeira. Piso interno em ardósia polida, forro em PVC, alvenarias rebocadas e pintadas. Contem oito salas, uma para atendimento e recepção, dois escritórios, sala de análise de sementes, laboratório, dois sanitários e uma copa.



Prédio do Refeitório

Edificação em alvenaria de tijolos, revestido parcialmente com azulejos internamente e a vista externamente. Esquadrias em vidro e alumínio, piso em ardósia, forro de PVC. Contem cozinha e dois sanitários.



Vista interna do refeitório.



Vista da Indústria. Temos a torra mais alta a fábrica de ração, ao lado esquerdo vemos os silos e mais à esquerda o prédio da caldeira com sua chaminé. Do lado direito temos o depósito de bags, onde visualizamos o portão de acesso.



Em primeiro plano, vemos a balança rodoviária, com suas vigas metálicas aparentes. Ao fundo temos a casa de medição de energia, como o portão de acesso à indústria do lado direito.



Nesta foto vemos sete dos silos metálicos de armazenamento de cereais. Estando à direita, o silo com fundo chato e aerado com capacidade de 300t. No centro temos os dois silos de 12t. Atrás destes temos mais dois silos de 20t e dois de 18t.



Nesta foto, vemos em primeiro plano os silos elevados e do lado esquerdo o pavilhão da caldeira.



Nesta foto vemos o pavilhão da caldeira e os silos elevados a direita.



Aqui vemos os reservatórios de água, em primeiro plano, atrás temos o pavilhão da Fábrica com a varanda da expedição a esquerda. A direita temos a entrada lateral da Fábrica e o acesso a moega. Vemos que o pavilhão tem fechamento parcial em alvenaria rebocada e os oitões com fechamento em telhas metálicas.



Nesta foto, temos a esquerda os reservatórios de água, a direita o pavilhão da caldeira com a chaminé a frente e no centro vemos o portão de acesso a moega. Acima da moega vemos o pavilhão da fábrica e silos laterais.



Vista frontal da caldeira e depósito de lenha.



Vista interna da área da Moega e silos elevados instalados internamente a fábrica.



Vista da moega de grãos e portão de acesso no fundo.



Área de estocagem e expedição interna ao pavilhão da Fábrica.



Vista da estocagem e expedição da fábrica. Ao fundo vemos o portão de expedição sob a varanda externa, do lado leste do pavilhão. Vemos que o pavilhão tem o fechamento lateral em alvenaria e telhas.



Outra vista da expedição.



Vista interna da Fábricas com equipamentos.



Outra vista interna da Fábrica. Temos do lado direito o mezanino da sala de Controle e ao fundo vemos parte do mezanino da Separação de Grãos.



Pavilhão de expedição de bags, localizado entre a fábrica e o escritório.